

INSTALLAZIONE PANNELLI SOLARI

Spett.le COMUNE DI GALLICANO
 Responsabile Sett. Urbanistica
 55027 GALLICANO

E p.c. Ufficio Polizia Municipale

Il sottoscritto _____, nato a _____,
il _____ e residente in _____,
Via/Loc. _____ n. _____, C.F. _____,
con la presente,

COMUNICA

Che intende procedere alla installazione/sostituzione, sul tetto/giardino/terrazza dell'immobile di sua proprietà sito in _____ Via/Loc. _____ n. _____, di un impianto solare (PANNELLI SOLARI) Marca _____, Mod. _____, ai sensi della Legge n. 10/91, Artt. 1 e 26 del P.E.R. (Piano Energetico Regionale) della Regione Toscana e dell'accordo volontario settoriale per la promozione del solare termico, siglato tra la Regione Toscana e gli operatori del settore (Delibera n. 1 del 9.1.2006).

Distinti saluti.

Lì, _____

(Firma)

ALLEGATO OBBLIGATORIO: copia documento d'identità.